



总览:

MG681半永久性脱模剂是一种快速固化聚合物脱模剂，可为聚酯，乙烯基酯，DCPD和环氧树脂的成型商提供多种脱模。它可以通过擦拭或喷涂来使用，之后不需要抛光。它非常适用于开放式或封闭式成型

优点:

- 不会转移
- 条纹最少化
- 400°C 的温度稳定性
- 可进行多次脱膜
- 兼容所有无孔工具和模具表面

使用说明 :

1. 应清洁模具表面，以去除任何以前的蜡，封孔剂，化合物或其他表面污染物。如之前使用过半永久脱模剂，需稍微用毛巾擦拭进行抛光，然后用 MG380 模具清洁剂进行清洁。
2. 对模具的几个区域进行胶纸测试，以确保彻底地去除先前的脱模剂或密封剂。
3. 根据应用说明涂抹 2 层 **MG480 模具封孔剂**。
4. **MG681 半永久性脱模剂**可通过喷涂或擦拭使用。只需要非常薄的薄膜，并且在施用后不需要抛光。如果是用擦拭的方式，建议使用干净的 100%纯棉毛巾或强化纸巾。
5. 在约 3-4 平方英尺的区域涂抹，当薄膜仍然湿润时，用干净的微纤维毛巾擦拭。继续在模具的小面积上涂抹，直到 100%的模具表面被密封并擦去。
6. 如果发生条纹，请重新润湿模具表面并立即擦拭。
7. 重复第五步四次或五次，每层涂层之间等待至少 15 分钟。
8. 在完成最后一道涂层后至少等待 30 分钟，然后再进行脱模成型。
9. 当出现比较难脱模的时候，涂多一层 MG681，并让他冷却 30 分钟，然后再进行制造脱模。

注意事项:

远离热源，火花，明火和热表面。禁止抽烟。接地或粘接容器和接收设备。使用防爆电气/通风/照明设备。避免吸入蒸气。只能在室外或通风良好的地方使用。不得将受污染的工作服带出工作场所。存放在通风良好的地方。保持容器密闭。密封存储。根据适用的当地法规处置内容物或容器。请将本品放在儿童不能接触的地方。

急救措施:

如果吸入：将人员移到新鲜空气处并保持呼吸舒适。如果溅在皮肤上：用大量肥皂和水清洗。如果溅在皮肤上：发生刺激或皮疹：请就医。重新使用前清洗污染的衣服。如果您感觉不适，请致电毒物中心或医生。紧急电话：美国 +1(703)741-5970 (CHEMTREC) • (800) 424-9300。
+1(703)741-5970 (CHEMTREC) • (800) 424-9300。

储存和处理:

MG681半永久脱模剂对湿度非常敏感。每次使用后需重新盖上盖子。本产品含有易燃溶剂。存放在阴凉，干燥的地方。在通风良好的地方使用。使用前咨询SDS。保质期为首次使用起6个月。

包装:

MG681半永久性脱模剂有1加仑罐装，每箱4罐。

部件号#MG681GLXXXX1

技术支持 :

致电：800-227-5538或1 (717) 786-7355电子邮件：

CustomerService@StonerSolutions.com

访问：StonerMolding.com

无风险保证。 Stoner Molding保证100%满意或退款。如果您对任何Stoner Molding产品不满意，只需退回未使用的部分即可获得全额退款。